

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® BESNO 400 TL NL

聚酰胺11颗粒

RILSAN® BESNO 400 TL
NL是一种聚酰胺11化合物。它是从可再生和可持续的来源 (蓖麻油) 生产的。这种可塑化的天然级别产品专为管材挤出而设计。

Designation : ISO 16396 - PA11-IP, EG1HL, C22-005

TYPE	交货形式
PA11	• 粒子
MAIN APPLICATIONS	转化过程
• 工业 - 其他	• 挤出 - 通用 • 管材挤出
	添加剂
	• 热稳定 • 光稳定

MECHANICAL PROPERTIES

特性	典型值	UNIT	测试标准
拉伸模量, 23°C (73°F)	- / 190	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力, 23°C (73°F)	- / 36	MPa	ISO 527-1/-2
断裂标称应变, 23°C (73°F)	- / > 50	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 15	千焦/平方米	ISO 179 1eA
邵D硬度, 15秒	- / 49		ISO 868

* Dry / Cond
Dry: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
Cond: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	典型值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	182	°C	ISO 11357-1/-3

RILSAN® BESNO 400 TL NL

OTHER PROPERTIES

特性	典型值	UNIT	测试标准
密度, 23°C (73°F)	1	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:

- 550 公斤硬包装

货架寿命

交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

特殊特性

- 生物基
- 低寡聚物

阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码：100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80